



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Gainza Forge, S.L.
Barrio Agote, 7
ES-20740 Zestoa (Gipuzkoa)

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke aus ferritischen und austenitischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 8102373963 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Juni 2023.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 17/2002/MUC-001
München, 29. Juni 2021

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3125083

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Gainza Forge, S.L.
Barrio Agote, 7
ES-20740 Zestoa (Gipuzkoa)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

forgings in ferritic and austenitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 8102373963.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through June 2023.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 17/2002/MUC-001
Munich, June 29th, 2021

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3125083

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 17/2002/MUC-001 von / dated 2021-06-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Gainza Forge, S.L. Barrio Agote, 7 ES 20740 Zestoa (Gipuzkoa)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: ES	Datum:/ Date: rev. 0 2021-06-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	---------------	----------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 8102373963 vom / dated 2021-06-02
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
01	1.4541, 1.4550 1.4301, 1.4303 1.4306, 1.4401 1.4404, 1.4571 1.4435, 1.4580 1.4436, 1.4438	EN EN	10222-5 10272	AT	forged - rings - bars - discs - flanges		350 250 300 70		1700 500 1500			AD 2000	W 2 W 13 W 10	Prüfbescheinigung entsprechend AD 2000- Merkblatt W 2, Tafel 3 erforderlich / certificates according to AD 2000-Merkblatt W 2, table 3 required
02	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	VdTÜV	377/3	QT	dto.		350					AD 2000	W 13	
03	P245GH (1.0352) P250GH (1.0460) P280GH (1.0426) P305GH (1.0436) P295GH (1.0481)	EN EN	10222-2 10273	A/N/QT	dto.							AD 2000	W 13	
04	P355NH / NL1 / NL2	EN VdTÜV	10222-4 354/3	N/QT	dto.		120		1600			AD 2000	W 13	Mit Einzelgutachten / with single expertise
05	P420NH / QH	EN VdTÜV	10222-4 356/3	N/QT	dto.		120		1600			AD 2000	W 13	Mit Einzelgutachten / with single expertise
06	P460NH / NL1 / NL2	VdTÜV	357/3	N/QT	dto.		120		1600			AD 2000	W 13	Mit Einzelgutachten / with single expertise
07	TStE / WStE 500	VdTÜV	358/3	N/QT	dto.		120		1600			AD 2000	W 13	Mit Einzelgutachten / with single expertise
08	16Mo3 (1.5415) 11CrMo9-10 (1.7383) 13CrMo4-5 (1.7335)	EN	10222-2	N QT	dto.		120		1600			AD 2000	W 13	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 17/2002/MUC-001 von / dated 2021-06-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Gainza Forge, S.L. Barrio Agote, 7 ES 20740 Zestoa (Gipuzkoa)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: ES	Datum:/ Date: rev. 0 2021-06-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	---------------	----------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 8102373963 vom / dated 2021-06-02	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
01	1.4541, 1.4550 1.4301, 1.4303 1.4306, 1.4401 1.4404, 1.4571 1.4435, 1.4580 1.4436, 1.4438	EN EN	10222-5 10272	AT	forged - rings - bars - discs - flanges		350 250 300 70		1700 500 1500						
02	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	VdTÜV	377/3	QT	dto.		350								
03	P245GH (1.0352) P250GH (1.0460) P280GH (1.0426) P305GH (1.0436) P295GH (1.0481)	EN EN	10222-2 10273	A/N/QT	dto.										
04	P355NH / NL1 / NL2	EN VdTÜV	10222-4 354/3	N/QT	dto.		120		1600						
05	P420NH / QH	EN VdTÜV	10222-4 356/3	N/QT	dto.		120		1600						
06	P460NH / NL1 / NL2	VdTÜV	357/3	N/QT	dto.		120		1600						
07	TS1E / WS1E 500	VdTÜV	358/3	N/QT	dto.		120		1600						
08	16Mo3 (1.5415) 11CrMo9-10 (1.7383) 13CrMo4-5 (1.7335)	EN	10222-2	N QT	dto.		120		1600						

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.
The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10